

WiseTech Global (Licensing) Pty Ltd  
74 O'Riordan Street  
Alexandria NSW 2015, Australia  
[www.sadec.pl](http://www.sadec.pl)

**INSTRUKCJA OBSŁUGI**  
**SAD EC Win - Moduł Uszlachetnianie Czynne Ewidencja**

**1.0 v5**



## Spis treści

Spis treści .....	3
<b>1 Opis systemu Uszlachetnianie Czynne Ewidencja.....</b>	<b>5</b>
1.1 Podstawy prawne dla procedury .....	5
1.2 Funkcjonalność UCZ w programie SAD EC WIN .....	7
<b>2 Konfiguracja, parametryzacja i administracja dla modułu UCZ.....</b>	<b>8</b>
2.1 Parametry UCZ .....	8
2.2 Zadania administracyjne i archiwizacja .....	8
<b>3 Definicja pozwolenia UCZ .....</b>	<b>9</b>
3.1 Dodanie / edycja pozwolenia na procedurę uszlachetniania czynnego.....	9
3.2 Definicja towarów objętych pozwoleniem UCZ .....	11
<b>4 Rejestracja objęcia procedurą UCZ.....</b>	<b>12</b>
4.1 Edycja objęcia procedurą i odczyt z dokumentu SAD .....	13
4.2 Rejestracja objęcia procedurą .....	16
4.3 Usunięcie/ Unieważnienie (anulowanie) objęcia.....	17
<b>5 Rozliczenie procedury uszlachetniania. ....</b>	<b>18</b>
5.1 Edycja rozliczenia procedury i odczyt specyfikacji .....	18
5.2 Rejestracja rozliczenia procedury .....	25
5.3 Rozliczenie złomu/odpadów. ....	26
5.4 Usunięcie/ Unieważnienie (anulowanie) rozliczenia. ....	27
<b>6 Raporty .....</b>	<b>28</b>
6.1 Raporty wykorzystania pozwolenia oraz stany bieżące materiałów objętych procedurą ..	28
6.2 Rozliczenie zgłoszenia przywozowego i wniosek o rozliczenie objęcia procedurą.....	29
6.3 Przykładowe raporty .....	31



# 1 Opis systemu Uszlachetnianie Czynne Ewidencja

Moduł Uszlachetnianie Czynne Ewidencja zwany dalej UCZ jest przeznaczony do ewidencjonowania operacji gospodarczych polegających na przetwarzaniu towarów pod kontrolą celną na obszarze celnym wspólnoty.

## 1.1 Podstawy prawne dla procedury

Przebieg procedury i sposób postępowania w tym sposób prowadzenia ewidencji jest regulowany przez poniższe akty prawne:

- rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) Nr 952/2013 z dnia 9 października 2013 r. ustanawiające unijny kodeks celny (Dz. Urz. UE L 269 z 10.10.2013, str.1, z późniejszymi zmianami)
- rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/2446 z dnia 28 lipca 2015 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 w odniesieniu do szczegółowych zasad dotyczących niektórych przepisów unijnego kodeksu celnego (Dz. Urz. UE L 343 z 29.12.2015, str. 1, z późniejszymi zmianami)
- rozporządzenie wykonawcze Komisji (UE) 2015/2447 z dnia 24 listopada 2015 r. ustanawiające szczegółowe zasady wykonania niektórych przepisów rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 ustanawiającego unijny kodeks celny (Dz. Urz. UE L 343 z 29.12.2015, str. 558, z późniejszymi zmianami)
- rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2016/341 z dnia 17 grudnia 2015 r. uzupełniające rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) nr 952/2013 w odniesieniu do przepisów przejściowych dotyczących niektórych przepisów unijnego kodeksu celnego w okresie, gdy nie działają jeszcze odpowiednie systemy teleinformatyczne, i zmieniające rozporządzenie delegowane Komisji (UE) 2015/2446 (Dz. Urz. UE L 69 z 15.03.2016, str. 1, z późniejszymi zmianami)
- ustawa z dnia 19 marca 2004 r. – Prawo celne (Dz.U. z 2016 r. poz. 1880 i 1948),
- ustawa z dnia 16 listopada 2016 r. o Krajowej Administracji Skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1947, z późniejszymi zmianami) oraz ustawa z dnia 16 listopada 2016 r. Przepisy wprowadzające ustawę o Krajowej Administracji Skarbowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 1948, z późniejszymi zmianami)
- rozporządzenie Ministra Finansów z dnia 31 maja 2016 r. w sprawie właściwości miejscowej organów celnych (Dz. U. z 2016 r. poz. 801, z późniejszymi zmianami w tym zmiana z dnia 21 lutego 2017 r. Dz. U. poz. 359),

- rozporządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 9 lutego 2017 r. w sprawie wyznaczenia dyrektorów Izb Administracji Skarbowej w Gdańsku, Poznaniu, Szczecinie, Warszawie i Wrocławiu do prowadzenia niektórych spraw celnych (Dz. U. z 2017 r. poz. 258)
- zarządzenie Ministra Rozwoju i Finansów z dnia 1 marca 2017 r. w sprawie utworzenia delegatur jednostek organizacyjnych Krajowej Administracji Skarbowej oraz terytorialnego zasięgu ich działania i siedzib (Dz. Urz. Min. Roz. i Fin. z 2017 r. poz. 42)
- wytyczne KE dla państw członkowskich i sektora handlu – Procedury specjalne – Tytuł VII UKC
- wytyczne Ministerstwa Finansów – Zabezpieczenie długu celnego – UKC
- wytyczne KE dla państw członkowskich i przedsiębiorców – Uproszczenia – Tytuł V UKC.

## 1.2 Funkcjonalność UCZ w programie SAD EC WIN

Moduł UCZ do programu SAD EC Win, pozwala na ewidencjonowanie wszystkich zdarzeń związanych z przebiegiem procedury Uszlachetniania Czynnego.

Moduł UCZ umożliwia:

- Zdefiniowanie pozwolenia lub wielu pozwoleń na procedurę celną
- Zdefiniowanie w pozwoleniu ilościowo i wartościowo materiałów i wyrobów które mogą być objęte procedurą
- Ewidencjonowanie na podstawie odpowiednio przygotowanych zgłoszeń celnych SAD objęcia towarów (materiałów) procedurą celną
- Kontrola na bieżąco limitów ilościowych i wartościowych dla towarów (materiałów obejmowanych procedurą celną)
- Ewidencjonowanie przebiegu uszlachetniania w tym ewidencjonowanie wytwarzanych wyrobów i materiałów zużytych do produkcji
- Możliwość importu danych dotyczących przebiegu uszlachetniania – normy zużycia z systemów zewnętrznych
- Generowanie raportów i ewidencji na podstawie zarejestrowanych danych.
- Archiwizacja ewidencji

Program nie pozwala użytkownikowi z poziomu aplikacji na edycje, zamazanie lub wykasowanie danych dotyczących przebiegu procedury.

Dopuszczalne jest skorygowanie wpisów w trybie unieważnienia/anulowania i utworzenia nowego poprawnego wpisu.

Wszystkie wpisy unieważnione/anulowane są zachowane w ewidencji elektronicznej.

## 2 Konfiguracja, parametryzacja i administracja dla modułu UCZ

### 2.1 Parametry UCZ

Funkcja parametryzacji modułu UCZ nie jest obecnie aktywna. W przypadku konieczności dodania parametrów zostanie ona uruchomiona.

### 2.2 Zadania administracyjne i archiwizacja

Aby spełnione były warunki w zakresie ewidencji elektronicznej konieczne jest okresowe wykonywanie kopii danych ewidencji.

Użytkownik lub administrator zobowiązany jest do wykonywania okresowych kopii baz danych lub wydruków w okresach dziennych.

Możliwe jest przygotowanie okresowej kopii danych z użyciem harmonogramu zadań Windows i funkcji wbudowanych w program SADEC lub oprogramowania firm trzecich.

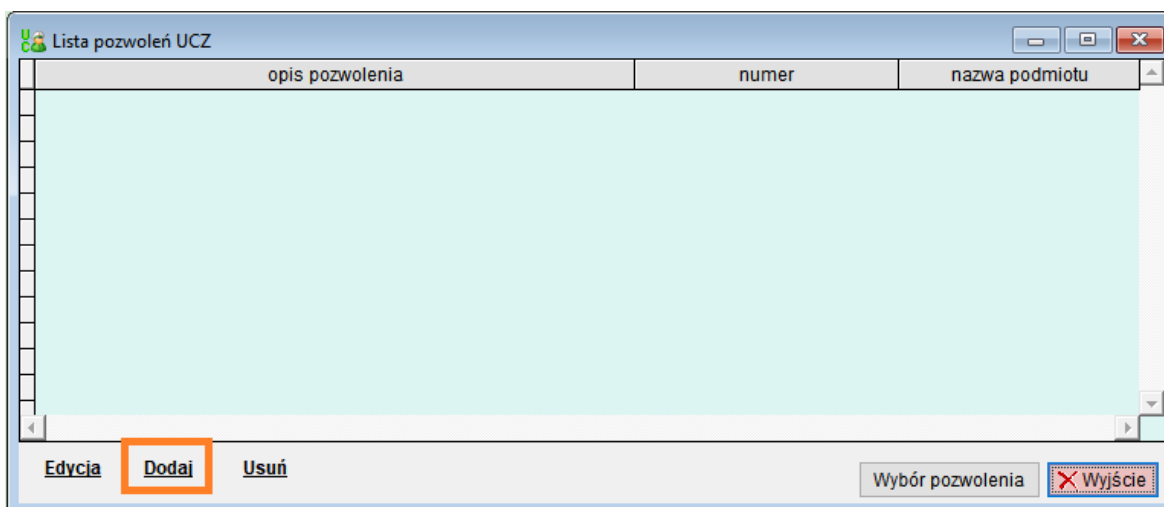
Wykonywanie kopii powinno być wykonywane zgodnie z instrukcją zawartą w instrukcji oprogramowania SAD EC Win rozdział **3.8 Archiwizacja baz danych**.



## 3 Definicja pozwolenia UCZ

### 3.1 Dodanie / edycja pozwolenia na procedurę uszlachetniania czynnego

Lista pozwoleń jest dostępna w menu głównego UCZ/Pozwolenia-Ewidencje UCZ . Jeśli nie zostało jeszcze dodane żadne pozwolenie wówczas lista jest pusta.



Po naciśnięciu zaznaczonego przycisku **Dodaj** wyświetlone zostanie okno zawierające dane pozwolenia.

The screenshot shows a form titled 'Pozwolenie Uszlachetnianie Czynne'. It has two tabs: 'Dane pozwolenia' (selected) and 'Materiały Wyroby'. The form contains the following fields and values:

- opis ewidencji/pozwolenia: Test Spółka z o.o.
- numer pozwolenia: 17PL48203923448
- z dnia: 2017.01.01
- ważne od: 2017.01.01
- do: 2017.12.31
- waluta pozwolenia: EUR
- nazwa UC: URZĄD CELNY W SZCZECINIE
- metoda rozliczania ilość/wartości materiałów/wyrobów: sumarycznie dla całego pozwolenia
- standardowy termin zużycia/wywozu materiałów: 100 dni od daty przywozu
- posiadacz pozwolenia:
  - nazwa: EDMAR U. TRANSPORTOWE M. LASKOWSK
  - ulica: OLSZEWKA 21
  - kod: 07-402
  - kraj: PL
  - miasto: LELIS
  - R/NIP: 14211194000000 / PL7581763340
- pozwolenie aktywne (możliwa rejestracja nowych wywozów)

Buttons at the bottom: 'Zapis' and 'Wyjście'.

Na pierwszej zakładce Dane pozwolenia należy podać wszystkie dane ogólne dotyczące pozwolenia.

Poniżej znajduje się opis niektórych pól danych pozwolenia.

**Opis pozwolenia** – należy nadać opis tekstowy pozwolenia w celu łatwiejszej identyfikacji.

**Waluta** – w wydanym przez administrację pozwoleniu znajduje się określenie ilościowe i wartościowe dotyczące przywożonych i wywożonych towarów. W danych pozwolenia należy podać walutę w jakiej określone są wartości w pozwoleniu na uszlachetnianie czynne.

Jeśli przywozy i wywozy będą realizowane w innych walutach, wówczas program przeliczy wartości według odpowiedniej tabeli kursów.

**Metoda rozliczania pozwolenia** – obecnie obsługiwana jest metoda *sumarycznie dla całego pozwolenia*.

**Standardowy termin zużycia materiałów** – pozwala na automatyczne określenie terminu wywozu przywożonych materiałów do uszlachetnienia. Jest on liczony jako data zgłoszenia przywozowego + ilość podanych dni.

**Pozwolenie aktywne** – dla funkcjonującego pozwolenia UCZ pole musi być zaznaczone. Po zakończeniu pozwolenia należy wyłączyć – wówczas nie będzie możliwe dopisywanie nowych przywozów i wywozów.

Występujące na liście pozwolenia mogą być edytowane w pełnym zakresie.

Oznacza to, że użytkownik może w dowolnej chwili uzupełnić dane pozwolenia – np. po zmianie ilości lub wartości towarów objętych pozwoleniem.

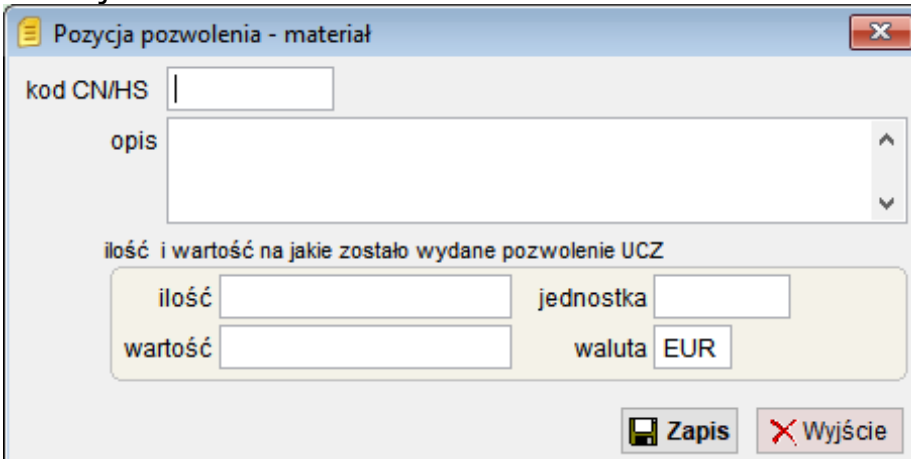
Użytkownik może również usunąć zdefiniowane pozwolenie – ale tylko pod warunkiem, że nie zarejestrowano do niego żadnych dokumentów objętych towarów procedurą.

### 3.2 Definicja towarów objętych pozwoleniem UCZ

Zakładki Materiały oraz Wyroby pozwalają na zdefiniowanie odpowiednio towarów (materiałów) oraz towarów (wyrobów gotowych) na które udzielono pozwolenie.

Identyfikacja pozycji pozwolenia jest realizowana poprzez kod HS/CN oraz jednostkę miary. Oznacza to, że jeśli pod danym kodem występują towary o tym samym kodzie HS/CN, ale o różnych jednostkach miary to należy zdefiniować osobne pozycje pozwolenia.

Definicja materiału:



Pozycja pozwolenia - materiał

kod CN/HS

opis

ilość i wartość na jakie zostało wydane pozwolenie UCZ

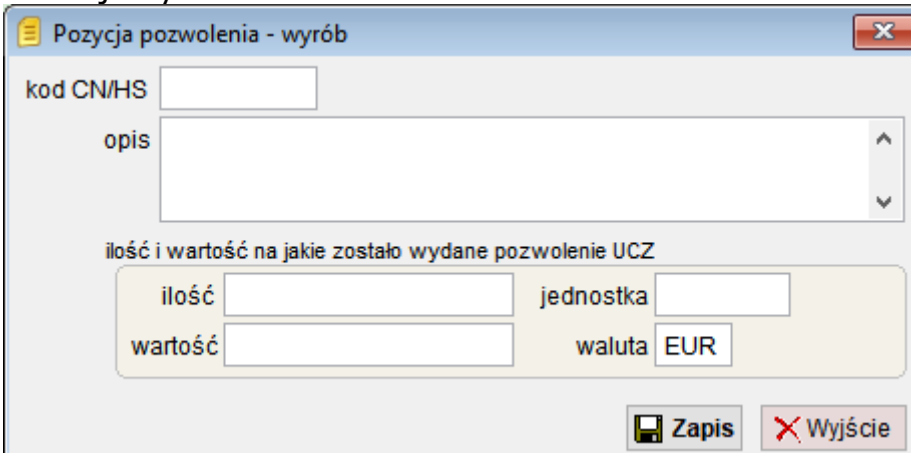
ilość  jednostka

wartość  waluta EUR

Zapis Wyjście

Wymagane jest wypełnienie wszystkich pól. Pole waluta jest wypełnione automatycznie na podstawie danych z zakładki *Dane pozwolenia*.

Definicja wyrobu:



Pozycja pozwolenia - wyrób

kod CN/HS

opis

ilość i wartość na jakie zostało wydane pozwolenie UCZ

ilość  jednostka

wartość  waluta EUR

Zapis Wyjście

## 4 Rejestracja objęcia procedurą UCZ

Rejestracja powinna być wykonana po objęciu towarów procedurą uszlachetniania czynnego.

Jak zostało już wspomniane wcześniej, może ona być wykonana ręcznie lub na podstawie odpowiednio przygotowanego zestawu SAD.

Ponieważ w procedurze uszlachetniania wymagana jest identyfikacja z dokładnością do konkretnego komponentu/materiału, a nie kodu CN dokument SAD musi być przygotowany według szczegółowych pozycji fakturowych.

Oczywiście podczas grupowania zestawu SAD do pozycji towarowych BIS, pozycje fakturowe zostaną zgrupowane według kodu CN, jednak będą one powiązane z wykazem pozycji fakturowych.

Każda pozycja fakturowa zgłoszenia MUSI zawierać informacje o indeksie materiału.

Indeks musi być poprawny – to znaczy musi być również dodany do bazy Indeksu towarowego w programie SADEC.

Jednostka miary jest określona w indeksie towarowym i musi być zgodna z danymi z pozwolenia UCZ.

Jeśli jednostki nie będą zgodne, wówczas w raporcie wykorzystania pozwolenia UCZ takie pozycje zostaną wykazane jako nie występujące w pozwoleniu.

Automatyczną rejestrację można przeprowadzić po nadaniu przez system Celina/AIS Import numeru ewidencyjnego.

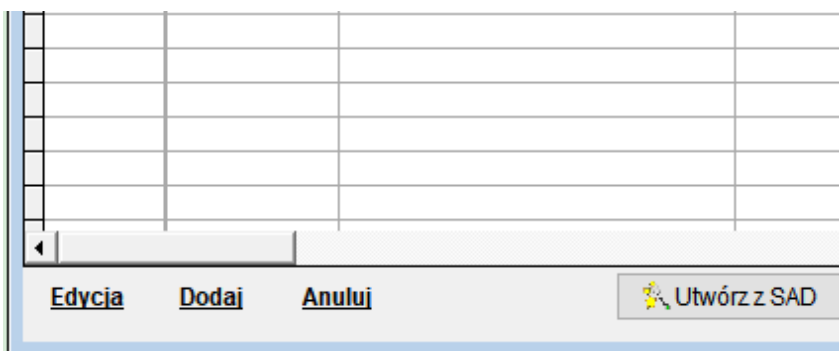
Ilość towaru przywiezionego do uszlachetniania jest pobierana z pola *ilość pole 31*.

## 4.1 Edycja objęcia procedurą i odczyt z dokumentu SAD

W celu zarejestrowania objęcia procedurą celną należy wybrać z menu głównego program pozycję *UCZ/Objęcie procedurą UCZ*.

Po wybraniu z listy właściwego pozwolenia UCZ na ekranie zostanie wyświetlona lista zapisanych i zarejestrowanych objęć procedurą.

Poniżej listy dostępne będą następujące funkcje:



**Edycja** – edycja wpisu przygotowanego do rejestracji

**Dodaj** – dodanie nowego wpisu bez odczytu z dokumentu SAD

**Usuń/Anuluj** – usunięcie wpisu przygotowanego do rejestracji lub unieważnienie /anulowanie zarejestrowanego.

**Utwórz z SAD** – utworzenie nowego wpisu na podstawie zgłoszenia SAD.

Po wybraniu Utwórz z SAD na ekranie zostanie wyświetlona lista dostępnych zgłoszeń SAD. Po wybraniu na liście odpowiedniego zgłoszenia należy wybrać funkcję **Użyj zestawu SAD** (w dolnym lewym rogu okna).

Funkcje **Edycja** i **Dodaj** w zakresie obsługi programu działają analogicznie jak funkcja **Utwórz z SAD**.

Jedyna różnica polega na wstępnym wypełnieniu pól na podstawie zgłoszenia SAD.

Dane przenoszone z zestawu SAD do wpisu dotyczącego objęcia procedurą:

Nagłówek wpisu:

**Opis dokumentu** – opis zgodny z opisem dokumentu SAD z którego wykonano odczyt.

**Data i numer ewidencyjny SAD** – przenoszone są jeśli były uzupełnione w danych zestawu SAD.

**SAD uzupełniający** – dotyczy objęć realizowanych w procedurze uproszczonej. W takim przypadku w polu numer ewidencyjny SAD należy podać numer powiadomienia (lub pozostawić puste jeśli nie wysyłano powiadomienia).

**Waluta i kurs** – z pola 23 zestawu SAD

**Wartość dostawy** – sumaryczna wartość fakturowa materiałów obejmowanych procedurą.

**Termin wywozu** – termin obliczony automatycznie na podstawie informacji z definicji pozwolenia i daty objęcia procedurą (data SAD).

UCZ - objęcie procedurą

Opis: Przywóz: 5498-02/17 komponenty

data: 2017.02.04 nr ewidencyjny SAD: OGL/120800/00/088455/2017

SAD uzupełniający: nr własny dostawy:

waluta: PLN kurs waluty: 1,0000 / 1 PLN wartość dostawy: 5478,28 PLN termin wywozu: 2017.05.15

lista towarów (materiały)

poz BIS	indeks materiału	opis materiału	ilość przyjęta	jednostka	kod CN	wartość
1		Końcówka przewodu elektrycznego GT005367 -	3500,00000		8536901000	2,36
2		Złącze elektryczne plastikowe GH014316 - 399	399,00000		3926909790	3,93
3		Złącze elektryczne plastikowe GH005388 - 5 szt	5,00000		3926909790	8,55
4		Złącze elektryczne plastikowe GHP006719 - 5 s	5,00000		3926909790	0,42
5		Oslona plastikowa do złącz elektrycznych GHP006	5,00000		3926909790	3,02

Edycja Dodaj Usuń

uwagi:

Wpis do ewidencji Zapis Wyjście

Pozycja towarowa wpisu:

**Pozycja BIS zgłoszenia** – numer pozycji BIS zgłoszenia przywozowego w której umieszczona została bieżąca pozycja towarowa faktury.

**Nadawca** – z danych nagłówka faktury zestawu SAD.

**Numer faktury i data** – z pól numer i data faktury nagłówka faktury zestawu SAD.

**Pozycja faktury** – numer pozycji faktury.

**Zamówienie / batch** – numer zamówienia (pole opcjonalne).

**Świadectwo/kraj** – numer świadectwa pochodzenia, kraj jest przenoszony z pola 34 pozycji towarowej BIS.

**Indeks materiału** – z pola indeks pozycji fakturowej.

**Kod CN i jednostka** – są odczytywane z indeksu towarowego na podstawie indeksu materiału.

**Opis** – opis handlowy materiału przenoszony z pola opisowego pozycji fakturowej.

**Ilość przyjęta** – z pola ilość pole 31 pozycji fakturowej.

**Masa netto i wartość** – z odpowiednich pól pozycji fakturowej.

The screenshot shows a software window titled "Pozycja towarowa objęcia UCZ". It contains the following fields and data:

- pozycja BIS zgłoszenia:** 1
- nadawca:** nazwa: CABLE SYSTEM SA, ulica: SANACKA 18, kod: 12200, kraj: RU, miasto: Moskwa, NIP: (empty)
- numer faktury:** 23S-2017, **z dnia:** 2017.02.02, **pozycja faktury:** 1
- zamówienie/batch:** 4200
- świadcstwo pochodz:** (empty), **kraj:** RU
- indeks materiału:** KP555, **kod CN:** 8414202000
- opis:** Końcówka przewodu elektrycznego GT005367
- ilość przyjęta:** 3500,00000, **jednostka:** szt, **masa netto:** 2,275 kg
- wartość:** 4462,36 PLN
- wykorzystanie pozwolenia:** ilość: 65%, wartość: 15%
- Buttons:** Zapis, Wyjście

Pola z białym tłem mogą być edytowane. Należy jednak pamiętać, że rejestracja objęcia procedurą powinna być zgodna ze zgłoszeniem celnym i poza drobnymi zmianami / uzupełnieniem danych opcjonalnych edycja jest w zasadzie zbędna.

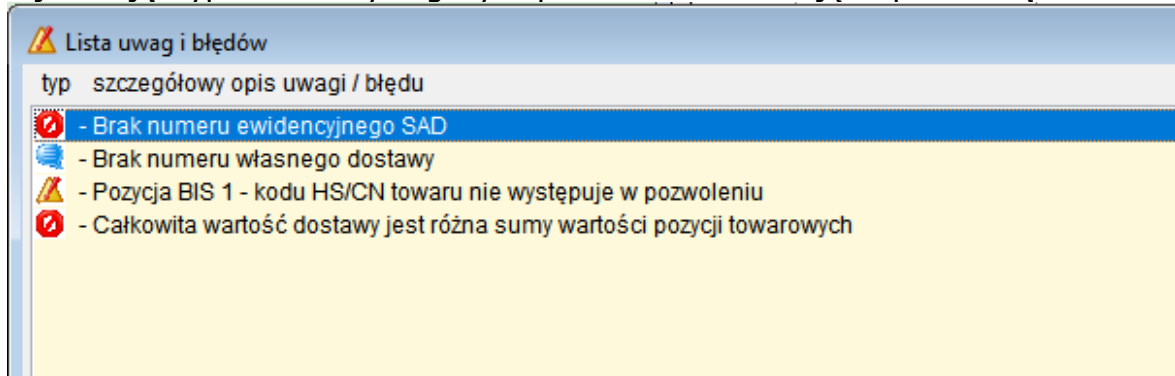
Po prawej stronie okna pozycji towarowej widoczna jest informacja o procentowym saldzie ilości i wartości pozycji pozwolenia według kodu CN/HS i jednostki miary. Saldo uwzględnia również ilości z bieżącego dokumentu.

Program przed zapisem i rejestracją sprawdza poprawność wypełnienia pól wymaganych i w przypadku braków wyświetla odpowiednie informacje lub przy rejestracji uniemożliwia wykonanie bez poprawienia błędów.

## 4.2 Rejestracja objęcia procedurą.

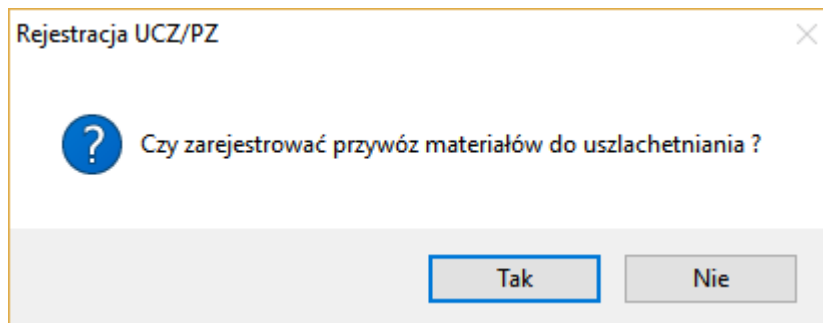
Każdy dokument objęcia procedurą uszlachetniania MUSI być zarejestrowany. Tylko zarejestrowane dokumenty mogą być rozliczane w zakończeniu procedury.

Jak zostało już wspomniane w poprzednim punkcie, program sprawdza przed rejestracją wypełnienie wymaganych pól z dokumentu objęcia procedurą.



Uwagi z wykrzyknikiem są ważnymi ostrzeżeniami, jednak pozwalają na wykonanie rejestracji. Uwagi z czerwoną ikoną zakazu uniemożliwiają wykonanie rejestracji.

Po poprawnej kontroli danych użytkownik musi potwierdzić chęć wykonania rejestracji:



Po zatwierdzeniu dokument objęcia procedurą uszlachetniania jest zarejestrowany i nie może już być edytowany w pełnym zakresie.

Pola które można nadal edytować w nagłówku objęcia procedurą:  
Opis dokumentu, numer SAD uzupełniającego, numer wniosku o rozliczenie, nr własny dostawy, uwagi.

Pola które można nadal edytować w danych pozycji objęcia procedurą:  
Numer pozycji BIS zgłoszenia, zamówienie/batch, pozycja faktury, numer świadectwa i kraj pochodzenia.



### **4.3 Usunięcie/ Unieważnienie (anulowanie) objęcia.**

Dokumenty objęcia procedurą uszlachetniania, które nie zostały zarejestrowane w ewidencji mogą być usunięte całkowicie przez użytkownika.

Dokumenty objęcia procedurą uszlachetniania, które zostały zarejestrowane mogą być jedynie unieważnione / anulowane. Nie ma jednak możliwości unieważnienia jeśli z danym objęciem są powiązane jakiegokolwiek zapisane lub zarejestrowane rozliczenia procedury uszlachetniania.

Wszystkie unieważnione / anulowane dokumenty pozostają w ewidencji.

## 5 Rozliczenie procedury uszlachetniania.

Rozliczenie procedury uszlachetniania jest wykonywane po zakończeniu procedury jednym ze zdarzeń:

- Wytworzenie wyrobu gotowego (kompensacyjnego)
- Powrotny wywóz lub dopuszczenie do obrotu materiału w stanie nieprzetworzonym
- Powrotny wywóz lub dopuszczenie do obrotu odpadów / złomu.

Dane ilościowe dotyczące rozliczenia pochodzą z zewnętrznych systemów kontroli i zarządzania produkcją.

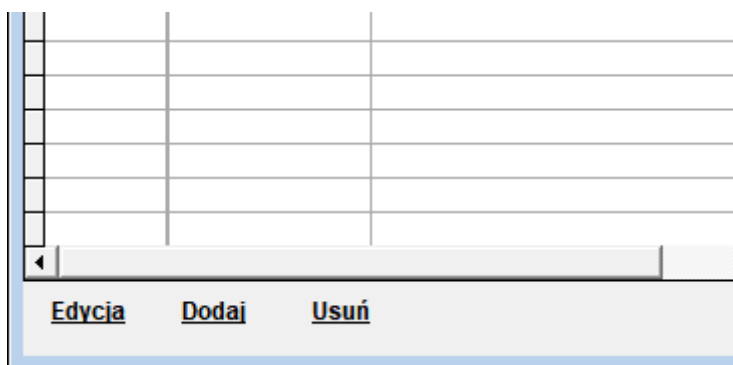
Program umożliwia import danych. Format pliku z danymi importowanymi do programu SADEC znajdują się na końcu tego rozdziału.

### 5.1 Edycja rozliczenia procedury i odczyt specyfikacji

W celu zarejestrowania zakończenia procedury uszlachetniania należy wybrać z menu głównego program pozycję *UCZ/Zakończenie procedury UCZ*.

Po wybraniu z listy właściwego pozwolenia UCZ na ekranie zostanie wyświetlona lista zapisanych i zarejestrowanych rozliczeń procedury.

Poniżej listy dostępne będą następujące funkcje:



**Edycja** – edycja wpisu przygotowanego do rejestracji

**Dodaj** – dodanie nowego wpisu

**Usuń/Anuluj** – usunięcie wpisu przygotowanego do rejestracji lub unieważnienie / anulowanie zarejestrowanego.

Po wybraniu funkcji Dodaj, wyświetli się okno z danymi dotyczącymi rozliczenia procedury.

indeks	opis	ilość rozliczana	jednostka	kod CN	wartość

**Opis** – należy podać opis rozliczenia (pole własne na potrzeby użytkownika)

**Data i numer ewidencyjny SAD** – przenoszone są jeśli były uzupełnione w danych zestawu SAD.

**SAD uzupełniający** – dotyczy rozliczeń realizowanych w procedurze uproszczonej. W takim przypadku w polu numer ewidencyjny SAD należy podać numer powiadomienia (lub pozostawić puste jeśli nie wysłano powiadomienia).

**Procedura celna** – należy wybrać procedurę celną którą będzie obejmowany towar.

**Waluta i kurs** – należy podać dane z pola 23 zestawu SAD lub po podaniu symbolu waluty można pobrać kurs za pomocą przycisku po prawej stronie pól.

**Wartość dostawy** – całkowita wartość rozliczenia.

**Uwagi** – opcjonalne pole do wykorzystania przez użytkownika

Widoczna lista wyrobów gotowych może zawierać:


- Listę wyrobów gotowych / kompensacyjnych
- Listę materiałów w stanie nieprzetworzonym lub odpadów/złomu dla których kończona jest procedura

Odczyt specyfikacji pozwala na szybkie wypełnienie informacji o wyrobach i zużytych materiałach.

Po naciśnięciu przycisku Odczyt specyfikacji na ekranie pojawi się okno z wyborem pliku z danymi, a następnie okno zawierające listę odczytanych zleceń produkcyjnych:

Odczyt specyfikacji produkcji/zużycia

Nazwa pliku C:\TEMP\ZUZYCIE\_PRODUKCJA1.CSV

Filtrowanie zleceń: numer LOT   Filtruj

Lista zleceń

odczyt	data produkcji	LOT produkcyjny	kod wyrobu	ilość wyrobów
<input type="checkbox"/>	2017.03.02		1634R	684
<input type="checkbox"/>	2017.03.02		8415R	129
<input type="checkbox"/>	2017.03.02		8415U	1196
<input type="checkbox"/>	2017.03.02		8822R	495
<input type="checkbox"/>	2017.03.03		8784Q	240
<input type="checkbox"/>	2017.03.03		8799E	1729
<input type="checkbox"/>	2017.03.03		8822R	1474
<input type="checkbox"/>	2017.03.04		1634E	36
<input type="checkbox"/>	2017.03.04		1634R	2102
<input type="checkbox"/>	2017.03.04		8416E	2055
<input type="checkbox"/>	2017.03.04		8799E	401
<input type="checkbox"/>	2017.03.05		1634R	290
<input type="checkbox"/>	2017.03.05		8418R	2268
<input type="checkbox"/>	2017.03.05		8715R	1319
<input type="checkbox"/>	2017.03.13		1634R	23
<input type="checkbox"/>	2017.03.20		1654E	267
<input type="checkbox"/>	2017.03.20		8724E	110
<input type="checkbox"/>	2016.12.01	1414577	8788E	335
<input type="checkbox"/>	2017.06.01	1415089	8822R	53
<input type="checkbox"/>	2016.08.16	1415156	8715R	77

Informacje wspólne dla odczytywanych zleceń: odbiorca

numer faktury

z dnia  ▼



nazwa

ulica

kod  kraj

miasto

R/NIP  /

 Odczyt wybranych  Wyjście

W polu numer LOT można wpisać numer partii produkcyjnej i wyświetlić tylko wybrane zlecenia.

Wybór zleceń do odczytu jest wykonywane poprzez zaznaczenie odpowiednich pozycji kolumnie *odczyt*.

Można również wypełnić dane dotyczące numeru i daty faktury, oraz dane odbiorcy towarów.

Jeśli plik z danymi produkcyjnymi jest niedostępny lub jeśli rozliczenie ma być wykonane według innych danych można pominąć odczyt specyfikacji i dodać nowy towar (wyrób lub materiał jeśli rozliczenie dotyczy powrotnego wywozu materiałów w stanie nieprzetworzonym/odpadów/złomu).

Poniżej widoczne jest okno edycji danych pozycji wyrobu gotowego.

**UCZ - Zakończenie procedury pozycja towarowa wyrób**

odbiorca nazwa: TEST SA  
 ulica: DEBOWA 1  
 kod: 71-110 kraj: PL  
 miasto: Szczecin  
 NIP: PL8520061153

rodzaj towaru: wyrób kompensacyjny/gotowy  
 nr faktury: 12245 poz: 1 z dnia: 2017.09.13  
 LOT prod: data produkcji:

indeks wyrobu: DD6S-00015 kod CN: 8471606090  
 opis: Klawiatura do tabletu [#szt]

wykorzystanie pozwolenia  
 ilość: 8%  
 wartość: 5%

ilość wyrobów: 9000,00000 jedn.: szt masa netto: 0,000 kg wartość: 0,00 EUR

lista rozliczanych materiałów

indeks materiału	ilość zużyta	ilość rozliczana	jednostka	opis materiału
KLAWISZE A-Z	150000,00000	0,00000	szt	klawisze a-z
OBUDOWA	9000,00000	0,00000	szt	obudowa klawiatury

Edycja Dodaj Usuń Automatyczne odszukanie przywozów

uwagi

Zapis Wyjście

**Odbiorca** – dane odbiorcy wyrobu / materiału

**Rodzaj towaru** – rodzaj rozliczanego towaru lub materiału

**Nr faktury poz. i data faktury** – dane dotyczące faktury związanej z zakończeniem procedury uszlachetniania.

**LOT prod. i data produkcji** – numer LOT/zlecenia produkcyjnego i data produkcji wyrobu. Jeśli rozliczenie dotyczy samych materiałów objętych procedurą, to jest to data zakończenia procedury w stosunku do materiału.

**Indeks wyrobu** – należy podać indeks wyrobu gotowego lub w przypadku rozliczania materiałów w stanie nieprzetworzonym lub odpadów / złomu indeks materiału objętego procedurą uszlachetniania.

W przypadku rozliczania złomu/odpadów, które mają inny kod CN/opis niż materiał objęty procedurą należy zdefiniować połączoną z materiałem pozycję złomu. Szczegóły definicji złomu znajdują się w rozdziale 5.3.

**Kod CN i jednostka** – są przenoszone automatycznie na podstawie indeksu wyrobu / materiału.

**Opis** – opis handlowy towaru

**Ilość wyrobów** - należy podać ilość wyrobu gotowego lub w przypadku rozliczania materiałów w stanie nieprzetworzonym lub odpadów / złomu ilość rozliczanego materiału objętego uprzednio procedurą uszlachetniania.

**Masa netto i wartość** – dotyczy rozliczanego wyrobu / materiałów (jest to wartość, a nie cena jednostkowa)

#### **UWAGA !**

*Jeśli rozliczenie ma dotyczyć materiałów, które są wywożone w stanie nieprzetworzonym lub odpadów/złomu, to w indeksie wyrobu należy podać indeks tego materiału, a następnie dodać na liście rozliczanych materiałów ten sam kod materiału.*

Po prawej stronie okna pozycji towarowej widoczna jest informacja o procentowym saldzie ilości i wartości pozycji pozwolenia według kodu CN/HS i jednostki miary. Saldo uwzględnia również ilości z bieżącego dokumentu.

Przy odczycie danych ze specyfikacji większość pól jest wypełniona, natomiast w kolumnie ilość rozliczana znajdują się wartości 0.

Oznacza to, że nie zostały jeszcze powiązane ze użytymi materiałami odpowiednie pozycje z objęć procedurą uszlachetniania.

Jeśli nie odczytano danych ze specyfikacji, wówczas należy dodać na listę rozliczanych materiałów materiały które zostały zużyte do produkcji lub są wywożone w stanie nieprzetworzonym bądź jako odpady / złom.

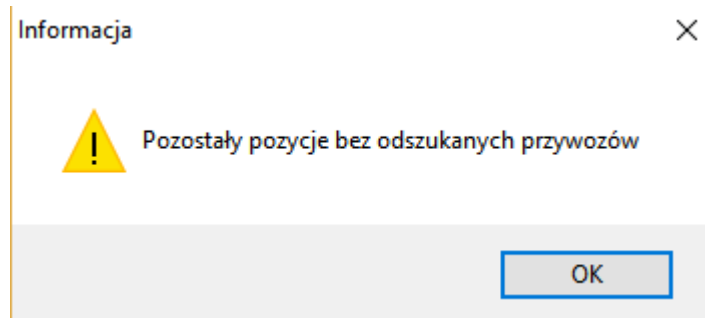
Użytkownik może skorzystać z jednej z dwóch metod przypisania materiałów.

Pierwsza to automatyczne odszukanie odpraw objęcia procedurą i materiałów korzystając z algorytmu FIFO, druga to ręczny wybór objęć procedurą po naciśnięciu przycisku **Edycja**.

Automatyczne odszukanie może być wykonane wspólnie dla wszystkich materiałów wymienionych na liście rozliczanych materiałów – przyciskiem **Automatyczne odszukanie przywozów**.

Wszystkie poprzednio wykonane przypisania zużytych materiałów do objęć procedurą dla bieżącego wyrobu zostaną usunięte.

Jeśli nie uda się odnaleźć wszystkich materiałów w zarejestrowanych objęciach procedurą, wówczas zostanie wyświetlona odpowiednia informacja:

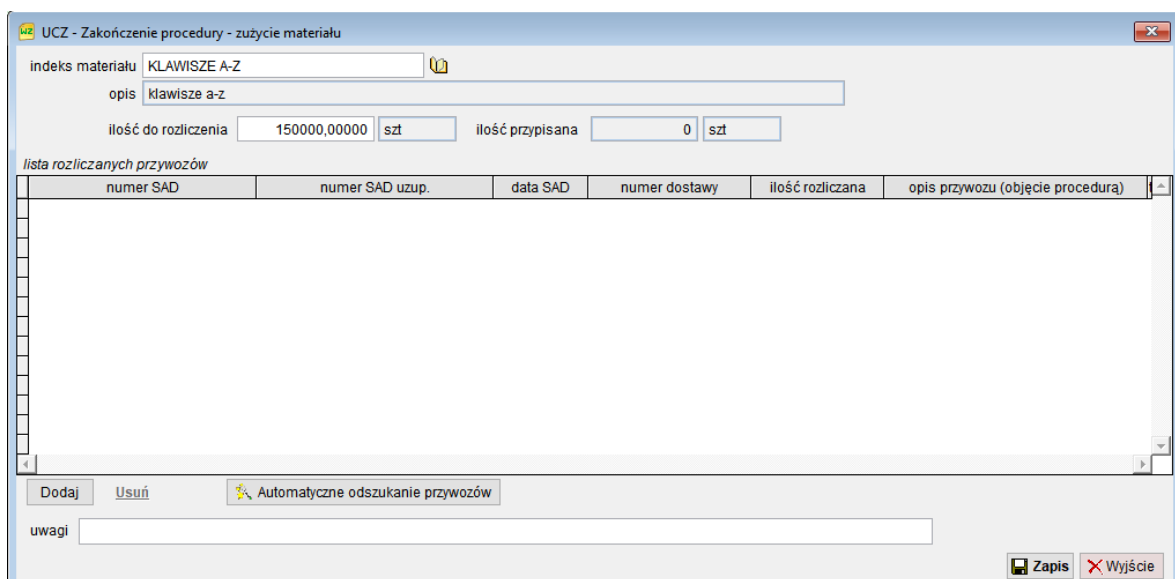


A w kolumnie w ilość rozliczana pojawią się odszukane ilości:

ilość zużyta	ilość rozliczana	jednostka
150000,00000	137000,00000	szt
9000,00000	9000,00000	szt

Automatyczne odszukanie nie może być wykonane jeśli pole z datą produkcji/rozliczenia jest puste. Program musi kontrolować, czy data przywozu materiału do rozliczenia nie jest późniejsza od daty rozliczania.

Druga metoda wymaga wybrania funkcji **Edycja**, lub jeśli wymagane jest dodanie nowego materiału do zużycia funkcji **Dodaj**.



Na ekranie pojawi się okno pozwalające na przypisanie pozycji objęć procedurą do zużytego materiału.

**Indeks materiału** – należy podać indeks zużytego lub wywożonego materiału

**Opis** – jest przenoszony z indeksu towarowego

**Ilość do rozliczenia** – ilość materiału który ma zostać rozliczony dla bieżącego wyrobu gotowego lub wywożonego materiału.

**Ilość przypisana** – ilość materiałów z objęć procedurą przypisanych do tej pozycji zużycia

W przypadku rozliczania powrotnego wywozu materiału w stanie nieprzetworzonym lub złomu, należy podać taką samą ilość jaką podano w informacji o wyrobie gotowym.

Dla ułatwienia, również na tym poziomie możemy skorzystać z automatycznego przypisania zarejestrowanych objęć procedurą do zużytego materiału. Ponieważ nie zawsze metoda FIFO będzie odpowiednia, użytkownik może skorzystać z ręcznego wyboru objęć procedurą do rozliczenia zużytego materiału.

W tym celu należy nacisnąć poniżej listy rozliczanych przywozów przycisk **Dodaj**. Na ekranie pojawi się lista zawierająca wszystkie objęcia dla materiału o podanym indeksie

ilość rozliczana	ilość dostępna	numer PZC/SAD	numer SAD uzupełniający	data SAD	numer dostawy	numer faktury	il
0,00000	42000,00000	0GL/120800/00/000002/2017		2017.09.02			
0,00000	95000,00000	0GL/120800/00/122335/2017		2017.09.03		333	

The screenshot shows a window with the following summary fields:

- ilość do rozliczenia: 150000 szt
- ilość wybrana: 0 szt
- ilość brakująca: 150000 szt

The table below contains the main data. The first row is highlighted in blue.

Buttons at the bottom right: **Zapis**, **Wyjście**

Ilość rozliczana – służy do podania ilości materiałów do rozliczenia z poszczególnych objęć. Informacje o ilości należy wpisywać bezpośrednio do tej kolumny. Po zakończeniu edycji należy wybrać **Zapis**.



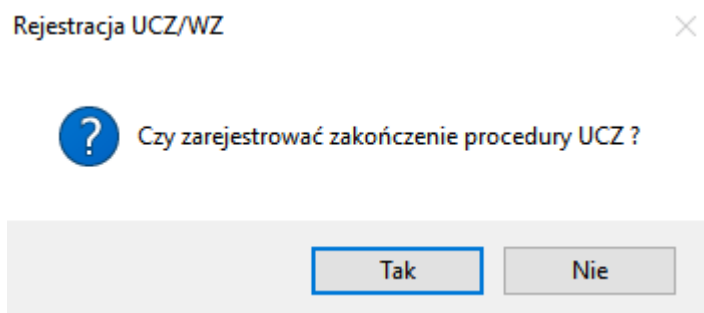
## 5.2 Rejestracja rozliczenia procedury

Po zakończeniu edycji danych dotyczących informacji o wyrobach, zużytych materiałach i rozliczeniu objęć procedurą uszlachetniania użytkownik może zapisać rozliczenie do dalszej edycji lub zarejestrować jako rozliczenie ostateczne.

Przed zapisem i rejestracją program sprawdza poprawność danych i jeśli istnieją niewypełnione pola które muszą być obowiązkowo wypełnione lub występują rozbieżności ilościowe w rozliczeniu rejestracja może być niemożliwa.

Uwagi z wykrzyknikiem są ważnymi ostrzeżeniami, jednak pozwalają na wykonanie rejestracji. Uwagi z czerwoną ikoną zakazu uniemożliwiają wykonanie rejestracji.

Po poprawnej kontroli danych użytkownik musi potwierdzić chęć wykonania rejestracji:



Po zatwierdzeniu dokument rozliczenia procedury uszlachetniania jest zarejestrowany i nie może już być edytowany w pełnym zakresie.

Pola które można nadal edytować w nagłówku rozliczenia procedury uszlachetniania:

Opis dokumentu, numer i data SAD uzupełniającego, numer własny dostawy, procedura celna.

Pola które można nadal edytować w danych pozycji objęcia procedurą: numer i data faktury, numer LOT produkcyjnego i data produkcji, uwagi.

### 5.3 Rozliczenie złomu/odpadów.

Rozliczenie złomu/odpadów może być zrealizowane poprzez kod materiału taryfikowanego identycznie jak przetwarzany materiał lub kod złomu / odpadu taryfikowane kodami CN dla złomu / odpadów.

W pierwszym przypadku wyrobem jest używany w procesie uszlachetniania materiał i nie ma potrzeby podawania dodatkowych danych, natomiast w drugim należy definiować złom / odpad w indeksie towarowym

Definicja złomu / odpadu dotyczy dowolnego materiału, przy czym do jednego materiału może być przypisana jedna pozycja złomu/odpadów.

The screenshot shows the 'Pozycja indeksu towarowego' window with the following details:

- Indeks towaru: 0060500
- kod CN: 58071010
- opis towaru dok. SAD: labels red,manstein\* 15x50mm
- kod WSK: [empty]
- symbol nalewak: [empty]
- jednostka miary: pcs
- opakowanie rodzaj: [empty]
- jednostkowa masa netto: 0,00000 kg
- brutto: 0,00000 kg
- Buttons: Dokumenty, Faktura eksport, Skład Celny, Ewidencja akcyzowa, Ceny sprzedaży
- Table headers: symbol magazynu, cena, waluta
- Buttons: Dodaj, Usuń
- grupa towarów: [empty]
- indeks złomu: [empty] (highlighted with an orange box)
- z pliku: labels red,manstein\* 15x50mm
- Buttons: Zapis, Wyjście

W zaznaczonym na powyższym rysunku polu należy wpisać indeks odpowiadającego pozycji materiałowej złomu/odpadu. Oczywiście, odpad może mieć inny kod CN, jednostkę miary czy opis niż materiał z którego powstaje.

Rozliczając złom/odpady w oknie *Zakończenie procedury pozycja towarowa wyrób*, należy podać kod rozliczanego materiału, natomiast program automatycznie odszuka połączony z nim zdefiniowany złom/odpad.

Do pól kod CN, jednostka miary i opis złomu/odpadów zostaną przeniesione zamiast danych materiału, dane powiązanego złomu / odpadu.

Dalszy proces wykonywania rozliczenia jest wykonywany identycznie jak dla zakończenia procedury wyrobem gotowym. Czyli należy podać ilość materiału zużytego do powstania złomu, a następnie dla tego materiału odszukać zarejestrowane objęcia procedurą.

#### **5.4 Usunięcie/ Unieważnienie (anulowanie) rozliczenia.**

Dokumenty rozliczenia procedury uszlachetniania, które nie zostały zarejestrowane w ewidencji mogą być usunięte całkowicie przez użytkownika.

Dokumenty rozliczenia procedury uszlachetniania, które zostały zarejestrowane mogą być jedynie unieważnione / anulowane. Wszystkie unieważnione / anulowane dokumenty pozostają w ewidencji.

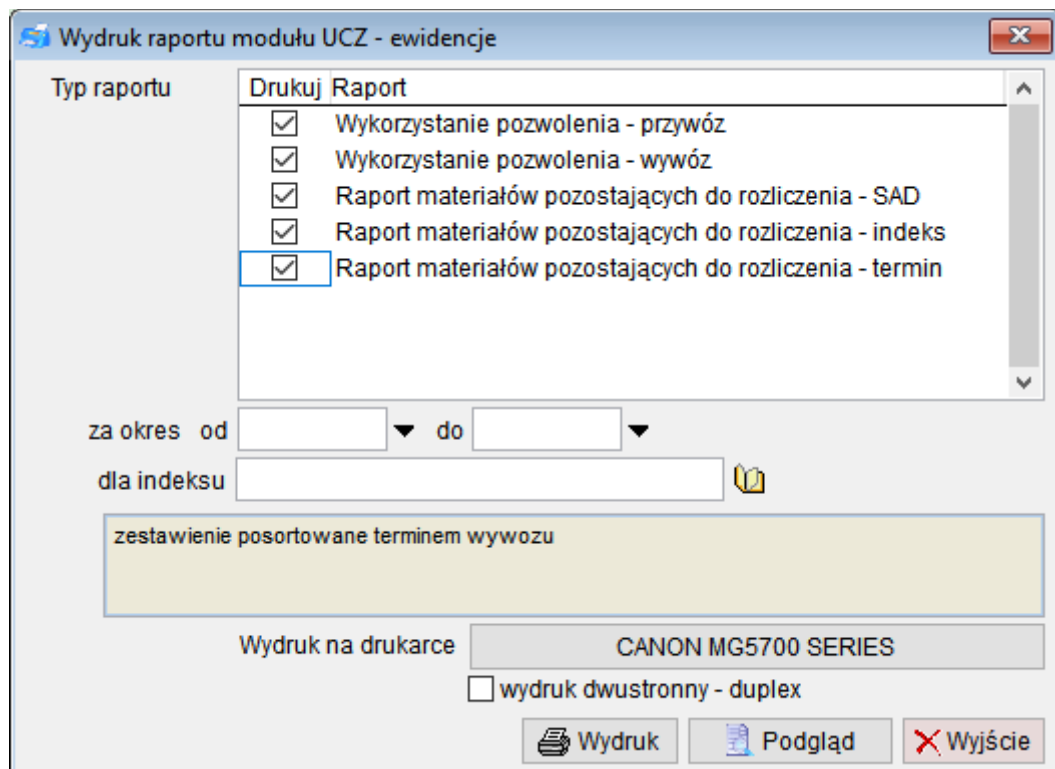
## 6 Raporty

### 6.1 Raporty wykorzystania pozwolenia oraz stany bieżące materiałów objętych procedurą

Raporty wykorzystania pozwolenia na procedurę uszlachetniania czynnego pozwalają na kontrolę i raportowanie poprawności wykonywania procedury celnej.

Raporty stanów bieżących pozwalają na raportowanie stanów bieżących materiałów objętych procedurą uszlachetniania i pozostających do rozliczenia.

Są one dostępne z menu głównego UCZ/Raporty. Po wybraniu właściwego pozwolenia, na ekranie zostanie wyświetlona lista dostępnych raportów:



Raporty mogą być wykonane bez dodatkowych filtrów (zakres dat i indeks towarowy), wówczas obejmują wszystkie objęcia i rozliczenia procedury.

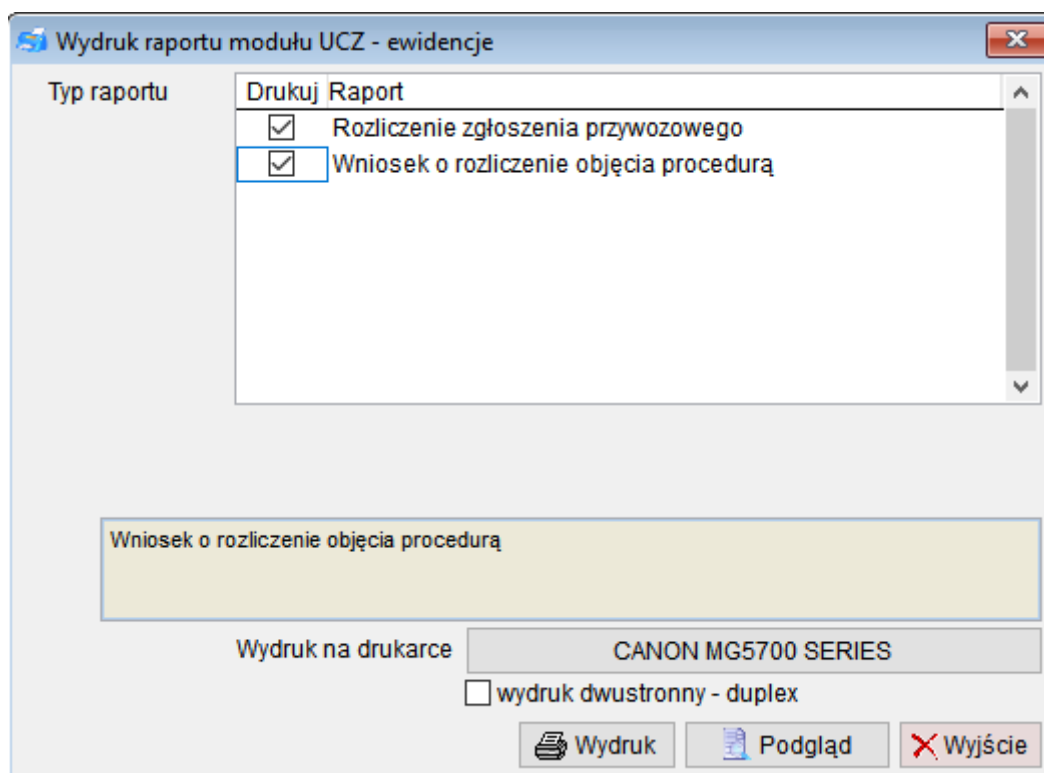
W przypadku podania zakresu dat objęte są tylko objęcia i rozliczenia procedury z podanego zakresu dat.

Filtrowanie według indeksu towarowego dotyczy jedynie raportów materiałów pozostających do rozliczenia.

## 6.2 Rozliczenie zgłoszenia przywozowego i wniosek o rozliczenie objęcia procedurą

Raporty są dostępne w oknie z listą objęć procedurą uszlachetniania czynnego. Poniżej listy znajduje się przycisk **Raporty/Wniosek**.

Po jego wybraniu wyświetlone zostanie okno z raportami dotyczącymi rozliczenia wybranego powyżej objęcia procedurą.



Wnioski o rozliczenie powinny być drukowane dla wszystkich całkowicie rozliczonych objęć procedurą. Każdy wniosek ma nadawany numer kolejny, który ma format RRRR/MM/NNNNN gdzie NNNNN oznacza numer kolejny wniosku, MM miesiąc utworzenia wniosku, RRRR rok utworzenia wniosku – data bieżąca.

Numer jest nadawany automatycznie w chwili generowania wniosku. Numer kolejny w ramach miesiąca jest tworzony na podstawie największego zarejestrowanego numeru wniosku. Jeśli konieczna jest zmiana numeracji, należy wpisać po wygenerowaniu wniosku właściwy numer w trakcie edycji danych objęcia procedurą. Następnym wnioskiem będzie miał numer kolejny.

Na liście zgłoszeń celnych z objęciami procedurą uszlachetniania znajdują się kolumny zawierające numer wniosku oraz datę rozliczenia – jest to data ostatecznego rozliczenia wybranego objęcia procedurą.

Dodatkowo, program kontroluje na bieżąco stan wydruku wniosków. W centrum komunikatów umieszczana jest informacja o objęciach rozliczonych dla których nie wygenerowano wniosku o rozliczenie.

Centrum komunikatów							
Podsumowanie komunikatów		Lista komunikatów		<input type="checkbox"/> automatyczne wyświetlanie przy logowaniu			
system	komunikat	opis	numer ewidencyjny/EORI	data kom.	termin	ewidencja	
KLIENT	UPOW	Ilość upoważnień VAT-7 nieważnych na dzień 2017.09.14: 2		. .	. .		
UCZ	UCZPZ	Brak wniosku dla objęcia UCZ	OGL.120800/00/000001/2017	. .	. .		
MC	MCPZ	Termin przechowywania dla PZ 2015/00001 kończy się 2015.04.19		. .	2015.04.19		
MC	MCPZ	Termin przechowywania dla PZ 2016/00001 kończy się 2017.01.28		. .	2017.01.28		

Potwierdzeniem wygenerowania wniosku jest nadany numer wniosku w danych objęcia procedurą.

## 6.3 Przykładowe raporty

### Wykorzystanie pozwolenia przywóz

Posiadacz pozwolenia Uszlachetnianie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

#### Raport wykorzystania pozwolenia na uszlachetnianie czynne - przywozy materiałów

kod HS	opis materiału - pozwolenie	ilość pozwolenie	wartość pozwolenie	ilość przywieziona	wartość przywieziona
1801000010	kawa i herbata	50000,000 kg	70000,00 EUR	0,000 kg	0,00 EUR
58071010	tkanina 58071010	1000000,000 pcs	780000,00 EUR	0,000 pcs	0,00 EUR
84142020	klawisze a-z i numeryczne	1000000,000 szt	1000000,00 EUR	645000,000 szt	172504,88 EUR
854239	części 854239	500000,000 szt	300000,00 EUR	0,000 szt	0,00 EUR
90063000	obudowy do klawiatur	500000,000 szt	500000,00 EUR	70000,000 szt	40500,00 EUR
8536901000	brak w pozwoleniu	0,000 szt	0,00 EUR	3500,000 szt	4462,36 EUR

\*\*\* Koniec raportu \*\*\*

### Wykorzystanie pozwolenia wywóz

Posiadacz pozwolenia Uszlachetnianie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

#### Raport wykorzystania pozwolenia na uszlachetnianie czynne - wywozy wyrobów

kod HS	opis pozwolenie	ilość pozwolenie	wartość pozwolenie	ilość wywieziona	wartość wywieziona
27101010	wyrób gotowy	666666,000 par	500000,00 PLN	0,000 par	0,00 PLN
3920690090	Test wywóz towar 1	1000000,000 szt	500000,00 EUR	0,000 szt	0,00 EUR
84142020	odpady klawisze	200000,000 szt	200000,00 EUR	302000,000 szt	2000,00 EUR
8471606090	klawiatury gotowe	1000000,000 szt	1000000,00 EUR	70000,000 szt	52000,00 EUR
9006300000	brak w pozwoleniu	0,000 szt	0,00 EUR	20000,000 szt	0,00 EUR

\*\*\* Koniec raportu \*\*\*

## Stany bieżące według zgłoszeń przywózowych

Posiadacz pozwolenia Uszlachenianie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

### Stany bieżące dla materiałów objętych procedurą według zgłoszeń przywózowych

numer i data SAD	indeks materiału	kod CN	numer faktury	termin wywozu	numer dostawy	ilość materiału i jednostka	
						objęta procedurą	pozostała
MRN7834048309	2017.02.04	KP555	8536 90 10 00	23S-2017	2017.05.15	3500	3500 szt
OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02	KLAWISZE NUM	8414 20 20 00		2017.12.11	60000	25223 szt
		KLAWISZE NUM	8414 20 20 00			40000	33000 szt
		OBUDOWA	9006 30 00 00			20000	112 szt
OGL/120800/00/122335/2017	2017.09.03	KLAWISZE A-Z	8414 20 20 00	333	2017.12.12	95000	87000 szt

\*\*\* Koniec raportu \*\*\*

## Stany bieżące według indeksu materiału

Posiadacz pozwolenia Uszlachenianie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

### Stany bieżące dla materiałów objętych procedurą według indeksu materiału

indeks materiału	kod CN	numer i data SAD	numer faktury	termin wywozu	numer dostawy	ilość materiału i jednostka	
						objęta procedurą	pozostała
KLAWISZE A-Z	8414 20 20 00	OGL/120800/00/122335/2017	2017.09.03	333	2017.12.12	95000	87000 szt
KLAWISZE NUM	8414 20 20 00	OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02		2017.12.11	60000	25223 szt
						40000	33000 szt
						razem dla: KLAWISZE NUM	100000
KP555	8536 90 10 00	MRN7834048309	2017.02.04	23S-2017	2017.05.15	3500	3500 szt
OBUDOWA	9006 30 00 00	OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02		2017.12.11	20000	112 szt

\*\*\* Koniec raportu \*\*\*



## Stany bieżące według terminu wywozu

Posiadacz pozwolenia Uszlachetnianie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

### Stany bieżące dla materiałów objętych procedurą według terminu wywozu

termin wywozu	numer i data SAD		indeks materiału	kod CN	numer faktury	numer dostawy	ilość materiału i jednostka	
							objęta procedurą	pozostała
2017.05.15	MRN7834048309	2017.02.04	KP555	8536 90 10 00	23S-2017		3500	3500 szt
2017.12.11	OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02	KLAWISZE NUM	8414 20 20 00			60000	25223 szt
	OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02	KLAWISZE NUM	8414 20 20 00			40000	33000 szt
	OGL/120800/00/000002/2017	2017.09.02	OBUDOWA	9006 30 00 00			20000	112 szt
2017.12.12	OGL/120800/00/122335/2017	2017.09.03	KLAWISZE A-Z	8414 20 20 00	333		95000	87000 szt

\*\*\* Koniec raportu \*\*\*

## Rozliczenie procedury przetwarzania dla wybranego objęcia procedurą

Posiadacz pozwolenia Uszlachetnienie Czynne

Test S.A.

Buczka 15, 70-555 Szczecin

Rozliczenie procedury przetwarzania pod kontrolą celną dla : OGL.120800/00/000001/2017 z dnia 2017.09.01

nr poz. SAD	materiał objęty procedurą			stawka celna	wyrób gotowy				rodzaj 1) rozlicz.	proc. celna	rozl. ilość materiału	numer zgłoszenia wywozowego/dopuszczenie	uwagi
	indeks i nazwa materiału	ilość	kod CN		symbol wyrobu	ilość	zlecenie/LOT	data prod.					
1	OBUDOWA -obudowa klawiatury	50000	9006300000	4,2%	OBUDOWA	20000			1	40	2000	OGL/150000/01/222222/2017	
					DD6S-00015	50000	LOT001	2017.09.01	1	40	40000	OGL/120800/00/000003/2017	
					DD6S-00015	20000	LOT2	2017.09.02	1	40	8000	OGL/120800/00/000003/2017	
2	KLAWISZE A-Z -klawisze a-z	200000	8414202000	1,7%	KLAWISZE A-Z	186000			2	40	186000	OGL/150000/01/222222/2017	
					KLAWISZE A-Z	2000	lotzłom	2017.09.01	3	40	2000	OGL/120800/00/555555/2017	
					DD6S-00015	20000	LOT2	2017.09.02	1	40	12000	OGL/120800/00/000003/2017	
3	KLAWISZE NUM -klawisze numeryczne	150000	8414202000	1,7%	KLAWISZE NUM	114000			2	40	114000	OGL/150000/01/222222/2017	
					DD6S-00015	50000	LOT001	2017.09.01	1	40	25000	OGL/120800/00/000003/2017	
					DD6S-00015	20000	LOT2	2017.09.02	1	40	11000	OGL/120800/00/000003/2017	

\* \* \* Koniec raportu \* \* \*

## Wniosek o rozliczenie zgłoszenia przywozowego objęcia procedurą

Posiadacz pozwolenia Uszlachenianie Czynne  
Test S.A.  
Buczka 15, 70-555 Szczecin

Szczecin 2017.09.14

### URZĄD CELNY W LEGNICY

#### WNIOSEK

Zwracam się z prośbą o uznanie zgłoszenia celnego PWD/120800/00/123456/2017 z dnia 2017.09.01 dotyczącego procedury przetwarzania pod kontrolą celną za rozliczone.

#### Załączniki:

Rozliczenie do PWD/120800/00/123456/2017

Drogą elektroniczną wysłano:

Kopia zgłoszenia importowego PWD/120800/00/123456/2017

Kopia zgłoszenia OGL/120800/00/000003/2017

Kopia zgłoszenia OGL/120800/00/555555/2017

Kopia zgłoszenia OGL/150000/01/222222/2017